

# 製品コスト管理データベース

---

2023年6月1日



キークラウドコーポレーション

# 製品コスト管理データベースとは

## 製品を構成する原価を管理し、予想利益の見える化を行います

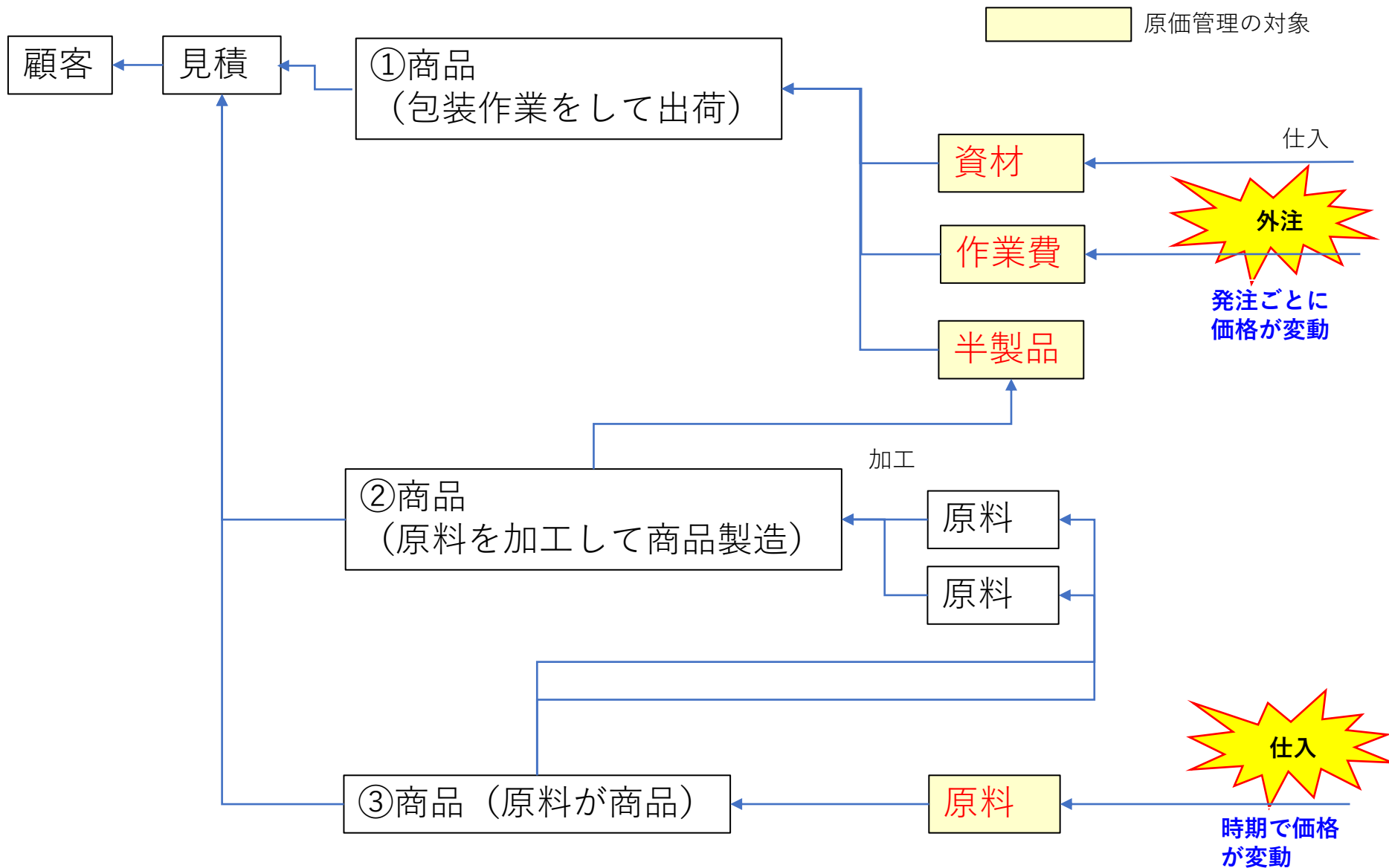
### 背景

1. 商品原価の高騰に備え、原価の一元管理が不可欠となっている。
  - ・原価の変動により、現状の利益率の把握が困難な状況。  
資材や燃料代が高騰しており、従来の商品原価管理よりも詳細な管理が必要な状況に変化。
  - ・今後の継続する原価の高騰を見据え、販売価格の見積時に根拠となる原価の把握が必須。
2. 販売数の増加に比例し、製品の梱包作業が増加。作業の外注比率も増加している。
  - ・人手不足による作業の外注化が拡大。
  - ・外注化に伴い、製造原価のコントロールが必要。（委託先、スケジュール）
  - ・支払先の増加に伴い、支払業務が煩雑化。インボイス対応が急務。

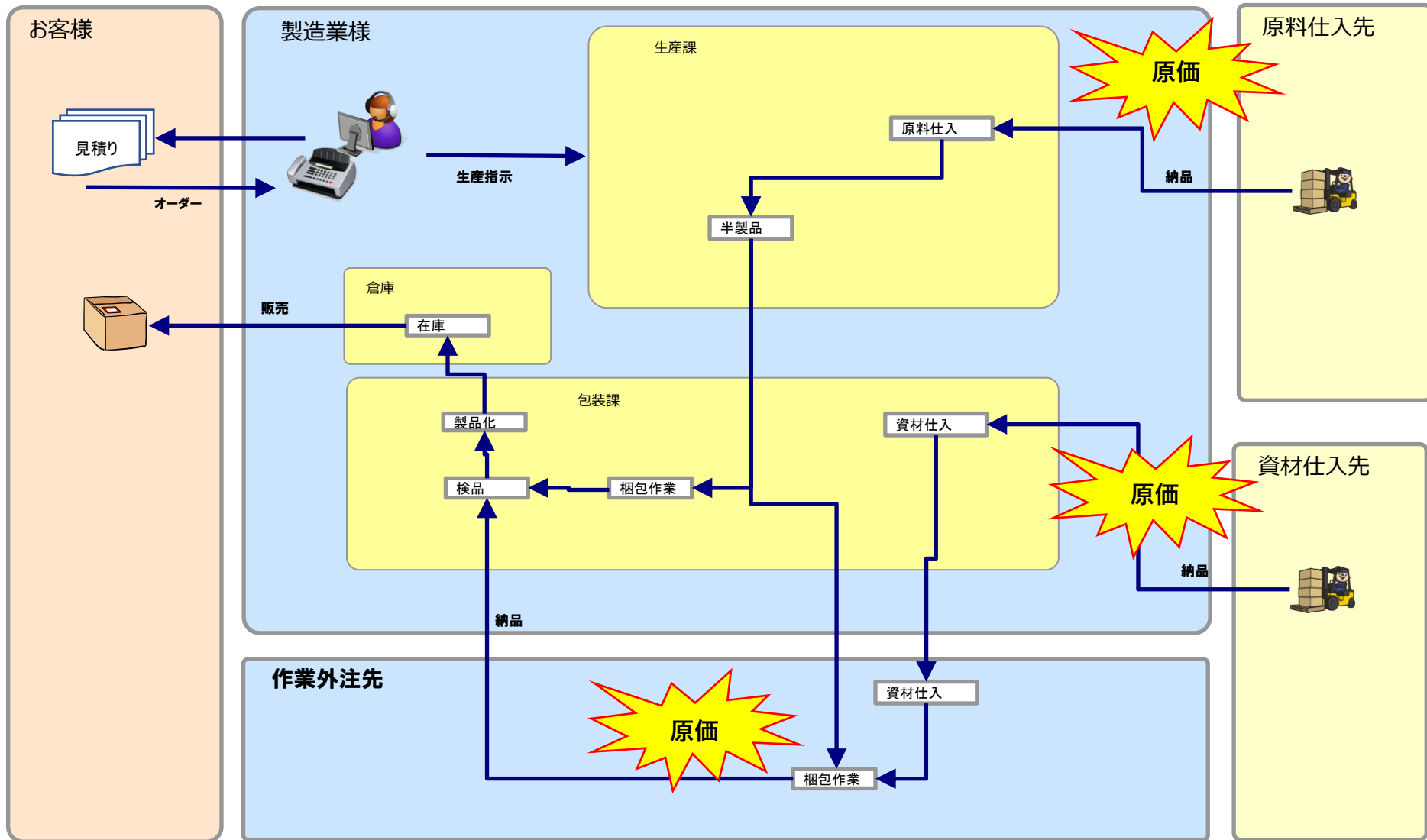
**製品の原価管理と共に外注作業の管理を行い**

**仕入、発注による支払コストのコントロールを可能にします**

# 顧客別の提供価格の構成要素（自社生産品）



# 製造業務概要図



# 業務改善のポイント

## POINT.1

### 原料原価、資材原価、作業委託原価

- ・正確な原価をもとに商品設計時を行うことで、標準価格を適正化できます。
- ・既存商品に対しても、原価高騰による利益圧迫の状況の把握が可能になります。

## POINT.2

### 取引先ごとの利益率見通しを管理

- ・正確な原価より取引先への見積りが可能になります。
- ・既存の取引に対する利益率の管理が可能なり、取引先ごとの利益率が把握できます。

## POINT.3

### 支払明細書のインボイス対応

- ・支払先の事業者コードの管理、支払消費税の管理を行い、経理システムへ連携。  
煩雑な被請求業務を効率化します。

# インボイス対応について

## 概要

委託先からの納品情報を元に、締め日単位に支払明細書を発行します。

- ・支払明細書の書式は、適格請求書の記載事項を満たした様式で発行可能です。
- ・委託先マスタに委託先の事業者番号を登録しておき、システムから出力する清算状況管理表のデータに出力することで、会計システムへ連携が可能です。

支払明細書

発行番号: 20230430001  
作成日: 2023年4月30日

高橋あきこ 様

株式会社〇〇〇〇  
〒 420-0945  
静岡県静岡市駿河区南町  
1丁目4-6 6-11  
TEL: 054-278-XXXX  
FAX: 054-278-XXXX  
担当: 田中 隆行  
登録番号: T1234567890

お支払金額 ¥110  
お支払期日 2023/5/10

品目/期別	品名	単位	数量	金額	備考
●税率10%課税					
2023/5/1	〇〇〇〇-〇〇〇〇-〇〇〇	10	10	100	
●税率10%課税合計					
				100	
●税率0%課税					
●税率0%課税合計					
				0	
小計				100	
消費税(10%計算)				10	
消費税(0%計算)				0	
合計金額				110	
				10%計算合計	110
				0%計算合計	0

特記事項:  
[欄外の手元集計]は、お手数ですが、ご一筆ご記入ください。お断りいたします。

※お支払いは銀行口座が指定された場合は、下記の情報をご提供ください。お断りいたします。

振込先住所:  
振込先:  
振込名:  
振込口座:  
ご署名:

自動保存 清算状況管理表インボ

ファイル ホーム 挿入 ページレイアウト 数式 データ 格

MS Pゴシック 11 A<sup>+</sup> A<sup>+</sup>

B I U 背景色 文字色 文字スタイル

Clipboard フォント

C21

	A	B	C	D
1	伝票番号	委託先コード	委託先氏名	インボイス登録番号
2	1	1	高橋あきこ	T123456789012
3	2	2	橋本えみこ	T123456789013
4				
5				

# コスト管理機能

## 【想定業務】

- ①原料・原価管理
- ②商品管理
- ③見積管理

## 【機能】

- ・商品マスタ
- ・原料マスタ
- ・商品構成入力
- ・汎用マスタ（単位、種類）
- ・商品原価一覧
- ・商品構成パーツリスト
- ・取引先マスタ
- ・見積情報
- ・見積書
- ・商品売上構成
- ・取引先別利益率
- ・入力担当者マスタ
- ・担当者権限設定
- ・権限別メニュー

## 【システム構成】

- ・データ共有構成（5台まで接続可能）または SQL Server構成
- ・MS ACCESS2016以上必須（マクロ有効化 設定要）

※サーバおよびMS ACCESSは別途お見積りにて対応させていただきます

# 画面イメージ

メニュー × 原料マスタ ×

### 原料マスタ

原料コード	原料名	原料区分	原価数量	原価単位	標準原価	ロス率
GK0050	かなやみどり1Kg	茶	1000	Kg	9000	0.05
GS0050	さえみどり1Kg	茶	1000	Kg	15000	0.05
GY0100	やぶきたg	茶	100	g	1000	0.08
GY1000	やぶきた1Kg	茶	1000	Kg	10000	0.08
KK00001	加工賃	加工賃	1	回	3000	0
SH00001	包材	資材	1	枚	20	0
TT00001	手数料	手数料	1	回	100	0
*			0		0	0

MS ACCESS2016以降のPCで動作します。

原料と原価を登録します。

一覧表より登録・修正・削除を行います



# 画面イメージ

メニュー × 商品材料 ×

## 商品材料

商品コード  いつものお茶 100g      入り目 100      販売原価

生産数量       生産原価

投入原価合計: **13786.6**

原料コード	原料名	原価単位	仕入原価	ロス率	ロス後原価	投入数量	投入原価
<input type="text" value="GK0050"/>	<input type="text" value="かなやみどり1Kg"/>	<input type="text" value="Kg"/>	<input type="text" value="9,000"/>	<input type="text" value="0.05"/>	<input type="text" value="9,473"/>	<input type="text" value="400"/>	<input type="text" value="3,789"/>
<input type="text" value="GS0050"/>	<input type="text" value="さえみどり1Kg"/>	<input type="text" value="Kg"/>	<input type="text" value="15,000"/>	<input type="text" value="0.05"/>	<input type="text" value="15,789"/>	<input type="text" value="300"/>	<input type="text" value="4,737"/>
<input type="text" value="GY1000"/>	<input type="text" value="やぶきた1Kg"/>	<input type="text" value="Kg"/>	<input type="text" value="10,000"/>	<input type="text" value="0.08"/>	<input type="text" value="10,869"/>	<input type="text" value="300"/>	<input type="text" value="3,261"/>
<input type="text" value="SH00001"/>	<input type="text" value="包材"/>	<input type="text" value="枚"/>	<input type="text" value="20"/>	<input type="text" value="0.00"/>	<input type="text" value="20"/>	<input type="text" value="100"/>	<input type="text" value="2,000"/>
<input type="text" value=""/>	<input type="text" value=""/>	<input type="text" value=""/>	<input type="text" value=""/>	<input type="text" value="0.00"/>	<input type="text" value=""/>	<input type="text" value=""/>	<input type="text" value=""/>

販売する商品と  
販売時の管理原価を  
設定します。

商品を生産するた  
めに必要な原料と投入  
量を設定します。

登録

商品設計時に 販売・生産時の管理原価 と 投入原料の現在原価 を比較します。

# 画面イメージ

メニュー × 原価管理表 ×

## 原価管理表

### 出力条件

- 生産原価と投入原価が逆転しているものを出力

出力

登録されている商品のうち、原料原価が高騰し、管理原価の見直しが必要なものを抽出します。

自動保存 原価管理表.xlsx 検索

ファイル ホーム 挿入 ページレイアウト 数式 データ 校閲 表示 開発 アドイン ヘルプ

MS Pゴシック 11 A A

貼り付け B I U 配置 折り返して全体を表示する 標準

クリップボード フォント セルを結合して中央揃え 数値 スタイル

C5 1336

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
1	商品コード	商品名	販売原価	生産原価	投入原価	原料コード	原料名	原価単位	標準原価	ロス率	ロス後原価	投入数量	原価数量	投入原価
2	00001	いつものお	1336	13366	13786.6	GK0050	かなやみどKg		9000	0.05	9473	400	1000	3789.2
3	00001	いつものお	1336	13366	13786.6	GS0050	さえみどり1Kg		15000	0.05	15789	300	1000	4736.7
4	00001	いつものお	1336	13366	13786.6	GY1000	やぶぎた1Kg		10000	0.08	10869	300	1000	3260.7
5	00001	いつものお	1336	13366	13786.6	SH00001	包材 枚		200		20	100	1	2000
6	00002	贈答茶 1kg	12105	12105	12631	GK0050	かなやみどKg		9000	0.05	9473	500	1000	4736.5
7	00002	贈答茶 1kg	12105	12105	12631	GS0050	さえみどり1Kg		15000	0.05	15789	500	1000	7894.5
8														

# 画面イメージ

メニュー × 商品材料 ×

## 見積入力

見積NO  見積日

得意先

金額合計	原価合計	粗利合計	粗利率	消費税額(8%)	消費税額(10%)	合計金額
30,000	26,720	3,280	0.11	2,400	0	32,400

商品コード	商品名	入り目	売価	原価	数量	金額	粗利	粗利率
00001	いつものお茶 100g	100	1,500	1,336	20	30,000	3,280	0.11
								0

登録済の見積を登録します。

清算予定日の範囲で一括処理を行います。

# 画面イメージ

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	見積番号	得意先コード	商品コード	商品名	数量	売価	原価	粗利	現在原価	現在粗利
2	1	1	00001	いつものお	20	1500	1336	3280	1336	3280
3										
4										

得意先の見積より商品ごとの  
現在粗利を一覧でEXCEL  
出力します。

現在粗利を把握し、販売価格の  
見直しが可能です。

# セキュリティ

ログイン

## ユーザーログイン

2 田中単価

パスワード \*\*\*\*

商品管理データベース ユーザー: 田中単価

一般

見積入力 得意先マスタ

単価管理

商品構成 原価管理表 商品マスタ 原料マスタ

管理者

担当者設定 システム設定

終了

使用者ごとにパスワードを設定します。

利用できる機能を3段階で制限が可能です。

# 発注管理機能

## 【想定業務】

- ①発注管理
- ②納品管理
- ③清算管理
- ④進捗管理

## 【機能】

- |          |         |          |
|----------|---------|----------|
| ・委託先マスタ  | ・発注伝票   | ・社員マスタ   |
| ・作業単価マスタ | ・発注伝票発行 | ・担当者権限設定 |
| ・案件マスタ   | ・納品入力   | ・権限別メニュー |
| ・工程マスタ   | ・進捗管理表  |          |
| ・汎用マスタ   | ・清算処理   |          |
|          | ・支払明細書  |          |

## 【システム構成】

- ・データ共有構成（5台まで接続可能）または SQL Server構成
  - ・MS ACCESS2016以上必須（マクロ有効化 設定要）
- ※サーバおよびMS ACCESSは別途お見積りにて対応させていただきます

# 画面イメージ

メニュー × 発注伝票 ×

## 発注伝票

伝票番号

委託先  高橋あきこ

案件  OEMティーパックシール貼り

工程  シール裁断

依頼日

納品予定日

払出数量

単価

合計

納入合計

納入完了日

清算完了日

備考

MS ACCESS2016以降のPCで動作します。

上から順に入力します

表現は現場の言葉に合わせカスタマイズ可能です。

# 画面イメージ

メニュー × 納品伝票 ×

## 納品伝票登録

発注伝票番号

納品日

納品数量

単価

金額

清算予定日

清算完了日

発注伝票ごとに納品状況を登録します。  
※分割納品の場合は同じ発注伝票番号で登録が可能です。

納品単位で清算を管理します。



# 画面イメージ

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	委託先コード	委託先氏名	案件コード	案件名称	工程コード	工程名称	納品予定日	払出数量	納入合計	進捗
2	1	高橋あきこ	1	OEMティーパックシール貼り	1	シール裁断	2023/4/1	10	10	100
3	1	高橋あきこ	3	サービス品袋詰め	3	封入	2023/4/30	100		
4	2	橋本えみこ	3	サービス品袋詰め	3	封入	2023/4/20	100	70	70
5	3	青木ふみえ	2	自社ティーパックシール貼り	2	シール貼り付け	2023/4/20	100		
6										

発注ごとに進捗状況を管理します。

進捗管理表は一覧でEXCELで出力します。

# 画面イメージ

メニュー × 内職伝票 ×

## 清算処理

清算予定日  ~ 清算予定日

清算完了日

レコード: 1 / 1 | フィルターなし | 検索

納品単位で清算を行います。

清算予定日の範囲で一括処理を行います。

# 画面イメージ

自動保存 ● 田中 庸介 検索 清算状況管理表インボイス対...

ファイル ホーム 挿入 ページレイアウト 数式 データ 校閲 表示 開発 アドイン ヘルプ

MS Pゴシック 11 A A 標準 条件付き書式 挿入 削除 書式 条件付き書式 挿入 削除 書式 テーブルとして書式設定 セルのスタイル 挿入 削除 書式 並べ替えとフィルター 検索と選択 データ分析

クリップボード フォント 配置 数値 スタイル セル 編集 分析

D5

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
1	伝票番号	委託先コード	委託先氏名	インボイス登録番号	案件名称	工程名称	納品日	納品数量	清算単価	清算金額	清算予定日	清算完了日
2	1	1	高橋あきこ	T123456789012	OEMティーパックシール貼り	シール裁断	2023/4/1	10	10	100	2023/4/30	2023/4/30
3	2	2	橋本えみこ	T123456789013	サービス品袋詰め	封入	2023/4/20	70	8	800	2023/4/30	2023/4/30
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												

委託先ごとに事業者登録番号を出力します

清算状況を一覧でEXCEL出力します。

# 帳票イメージ

## 発注伝票 兼 納品伝票

発注伝票		伝票番号	1
依頼日 2023/04/01			
421 -1215 静岡県静岡市葵区羽鳥999  高橋あきこ 様 1	421 -1234 静岡県葵区大原999  田中茶園 054-111-2222 054-333-4444		
案件/工程	払出数量	単価	備考
1 OEMティーパックシール貼り			納品予定日:
1 シール裁断	10	10	2023/04/01
納品日が変更となる場合はご一報くださいますようお願いいたします。			
納品伝票		伝票番号	1
納品日			
421 -1234 静岡県葵区大原999  田中茶園 様	421 -1215 静岡県静岡市葵区羽鳥999  高橋あきこ 1		
下記のとおり、納品いたします。			
案件/工程	払出数量	備考	
1 OEMティーパックシール貼り		依頼日	
1 シール裁断	10	2023/04/01	

マシン目入り上下  
2分割用紙を使用  
してA4サイズで印  
刷します

下段の納品伝票は  
作業単位で納品時  
に委託先より受領  
します。



# セキュリティ

ログイン

ユーザーログイン

1 田中

パスワード

確認

使用者ごとに  
パスワードを設定  
します。

社員マスタ

社員コード	社員名	パスワード
1	田中	***
2	佐藤	***
3	鈴木	***
*(新規)		

# データの活用のご提案

## 清算データの活用について（インボイス対応）

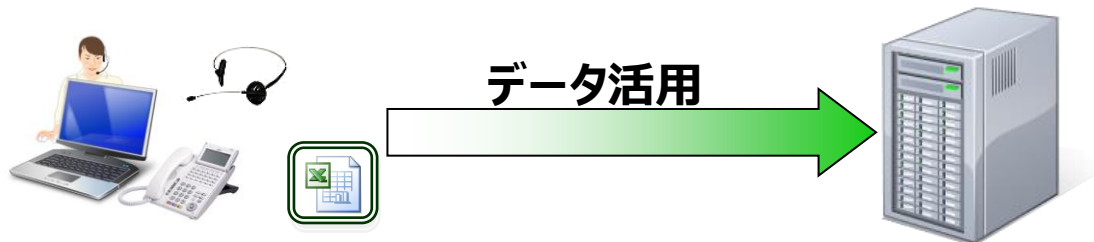
導入済の会計システムなどのERPシステムへのデータ連携をご提案します

発注管理データベースに蓄積されているデータを集計し、

他のシステムで取り込める形式に変換することが可能です。

データを活用することで、別のシステムへ2度入力する作業をなくし、入力間違いを防ぐことができます。

キークラウドコーポレーションでは、データの活用を推奨させていただき、業務の効率化をご支援させていただきます。お気軽にご相談ください。



# 最後に

この度は、サービスご紹介の機会を頂きまして誠に有難うございました。

ご不明な点等ございましたら下記までご遠慮なくお問い合わせ下さい。

是非、ご検討またご下命頂きますよう宜しくお願い申し上げます。

キークラウドコーポレーション

担当：田中 庸介

〒420-0945

静岡県静岡市葵区桜町1丁目4-66-11

TEL 090-7858-1555

E-mail : [y.tanaka@key-cloud.jp](mailto:y.tanaka@key-cloud.jp)

URL : <http://www.key-cloud.jp>

